

## **TOMRA FOOD LANCE SUR LE MARCHÉ FRANÇAIS, LA ZEA, SON TRIEUR POUR DES ÉPIS DE MAÏS DE SEMENCE FRAIS**

Louvain, le 19 juillet 2018 – La ZEA innove sur le marché du tri optique du maïs, grâce à la vérification des deux côtés de l'épi, qui améliore la qualité et le rendement du tri. La ZEA effectue un tri pointu, par type de défaut, maladie et taille...

Positionnée après l'effeuilleuse, la solution de tri ZEA analyse les épis qui passent sur le convoyeur. Une série de capteurs optiques traite et trie selon les paramètres de taille, forme et couleur, tandis qu'une autre série de capteurs NIR (Near Infra Rouge) est dédiée à la détection des défauts grossiers et des corps étrangers. En quelques millisecondes, les produits non conformes sont orientés dans différents types d'éjecteurs selon le type de défaut détecté, et le flux principal poursuit sa progression.

*« La ZEA a introduit deux améliorations technologiques notables sur ce marché des trieurs optiques de semences de maïs, qui apportent de gros avantages à cette industrie : d'une part, nos caméras recto-verso qui visualisent les produits des deux côtés, et d'autre part, notre système de rejets à trois voies, breveté. La ZEA garantit des résultats stables dans le temps. La solution offre aux clients une séparation très précise des produits mal effeuillés et défectueux, permettant un vrai saut qualitatif, une productivité en hausse, et au final, des coûts d'exploitation réduits »,* explique Pascal Marmet, responsable du développement du marché France pour TOMRA Food. *« De plus, la ZEA est une machine de tri qui s'installe facilement, facile à prendre en main avec un poste de commandes numériques très intuitif. »*

### **UNE MACHINE SIMPLE ET ROBUSTE**

La ZEA est une machine robuste avec une électronique embarquée résistante et intuitive pour les opérateurs.

La simplicité de son système d'alimentation (par-convoyeur vibrant intégré et courroie d'alimentation) limite les coûts d'installation et de fonctionnement de la ZEA, et les risques d'arrêts intempestifs. Les commandes et indications sont accessibles sur un écran tactile, et le réglage des critères de tri est simple.

Le réseau d'assistance de proximité de TOMRA en France, tant pour la maintenance que l'accompagnement dans l'exploitation, garantit la tranquillité des clients utilisateurs.

### **UN RETOUR SUR INVESTISSEMENT PROUVÉ**

ZEA, machine de tri haute capacité, est déjà utilisée depuis 3 ans chez certains industriels mondiaux, elle a ainsi fait ses preuves en matière de retour sur investissement.

TOMRA compte plus de 150 systèmes installés dans le monde en Amérique du Nord et du Sud, en Europe de l'Ouest et de l'Est. La ZEA est notamment référencée par l'un des plus gros fournisseurs de produits agricoles

(classement Fortune 500), dans ses usines de maïs de semence au Brésil, en Argentine, en Turquie, en Hongrie et en France. L'accord commercial se chiffre à plus de 3,5 M \$ par an sur plusieurs années.

- La vidéo : <https://youtu.be/LPJv8HTOsl>
- Tous les détails ici : [www.tomra.com/fr/zea](http://www.tomra.com/fr/zea)

### **À propos de TOMRA Sorting Food**

TOMRA Sorting Food conçoit, fabrique et installe des trieuses à base de capteurs, pour l'industrie alimentaire. Plus de 6 000 systèmes sont installés dans le monde, chez les producteurs, conditionneurs et transformateurs de produits alimentaires.

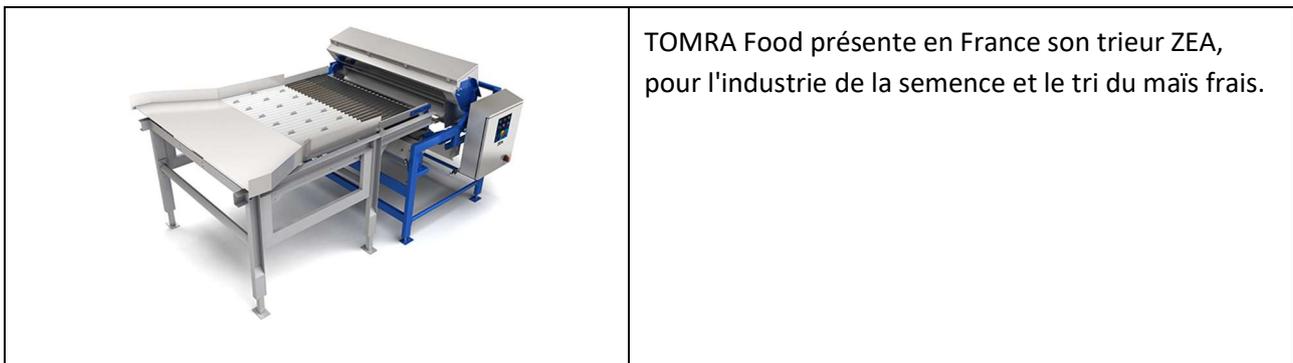
TOMRA Sorting Food propose une large gamme d'équipements à haute performance, des trieuses et calibreuses, des systèmes de pelage et d'analyse de processus, pour tous types de produits : noix et graines, pommes de terre, fruits et légumes, viande et fruits de mer... Ces équipements améliorent de façon tangible la qualité et le rendement des unités de production.

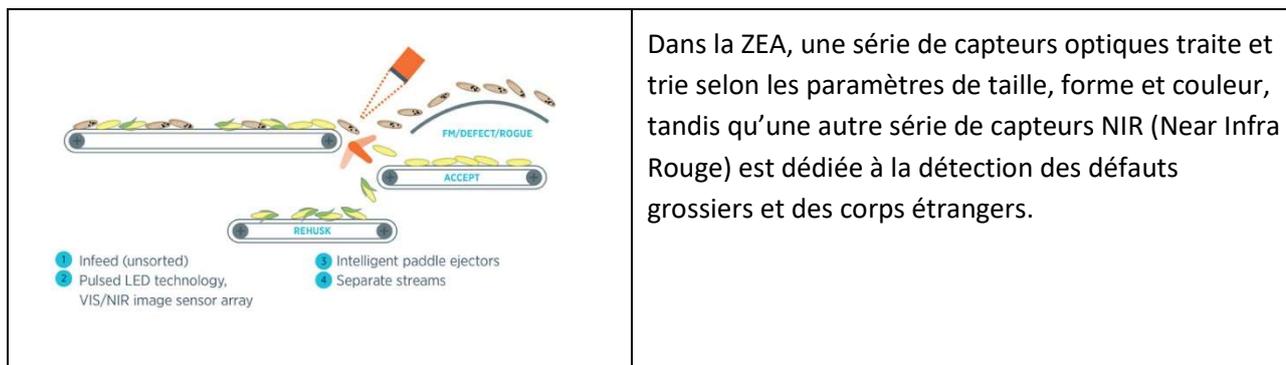
TOMRA Sorting Food est une entité de TOMRA Sorting Solutions, qui décline aussi ses technologies perfectionnées de capteurs dans les secteurs du recyclage et de l'industrie minière notamment.

TOMRA Sorting est détenue par la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 710 millions d'euros pour 2 800 employés.

Plus d'informations sur TOMRA Sorting Food sur : [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

### **LES IMAGES**





Dans la ZEA, une série de capteurs optiques traite et trie selon les paramètres de taille, forme et couleur, tandis qu'une autre série de capteurs NIR (Near Infra Rouge) est dédiée à la détection des défauts grossiers et des corps étrangers.

## CONTACTS PRESSE

### Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

[michelle@agence-C3M.com](mailto:michelle@agence-C3M.com)

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

### TOMRA Food

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Sorting Food

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgium

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: [marijke.bellemans@tomra.com](mailto:marijke.bellemans@tomra.com)

W: [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)