

## **Le trieur FPS de TOMRA a été retenu par BCO, leader de l'oignon en France**

*30 000 tonnes d'oignons sont traitées chaque année par le trieur FPS de TOMRA, pour éliminer les corps étrangers.*

### **Un outil industriel dernier cri**

Le FPS, (FPS = field potato sorter) est placé en début de chaîne pour éliminer des récoltes tous les corps étrangers, mottes de terre, pierres, morceaux de plastiques ou bois... dans les 30 000 tonnes en provenance d'un grand nombre de producteurs différents – plus de 50.

Ce premier tri à l'arrivée est stratégique, puisqu'il permet de protéger l'outil industriel aval de tout matériau susceptible de le dérégler ou de l'abîmer, en garantissant une élimination à coup sûr.

Un seul programme machine permet de traiter tous les flux, quelles que soient les variétés d'oignons traitées.

Grégoire Volpoet, ingénieur commercial en charge du suivi client, explique : « La machine est intégrée en début de chaîne dans le processus industriel BCO, elle est d'un usage simple avec un seul programme opérateur dédié. Elle se distingue par ses performances qui même à grande vitesse, une vingtaine de tonnes/heure, restent stables (sans fausse détection), malgré les poussières et les fanes en suspension qui pourraient perturber l'élimination des corps étrangers. La machine est couramment utilisée dans le domaine de la pomme de terre mais c'est la première fois en France, qu'elle est utilisée pour une application dans l'oignon. » <sup>1</sup>

Eric MASSIAS, responsable de la production, explique : « La machine est partie intégrante d'un ensemble industriel innovant et totalement repensé par BCO. Elle a démarré avec la mise en route du site il y a un an. »

### **Un an de retour d'expériences**

L'inauguration officielle de l'usine vient d'avoir lieu, en juin 2019.

La coopérative trie, conditionne, vend et livre ses oignons, ce qui fait de cet ensemble dédié aux oignons, tant par sa taille que par son équipement dernier cri, une usine modèle à l'échelle européenne. 35 personnes y travaillent, pour surveiller et administrer les opérations automatisées.

BCO a investi 10 M d'euros en 2018 dans son nouveau site industriel de tri/conditionnement des oignons/ail/échalotes, qui présente une technicité unique en France dans ce domaine d'applications alimentaires. Le trieur de TOMRA FPS avec sa technologie de tri par capteurs NIR (proche infra-rouge), avait toute sa place ici.

L'usine BCO est située dans le centre de la France (Loiret, région Centre-Val de Loire), à Sermaises. Elle livre la grande distribution, les grossistes et exporte 1/3 de sa production en Europe.

---

<sup>1</sup> <https://www.tomra.com/fr-fr/sorting/food/sorting-equipment/fps>

## **TOMRA dispose d'une gamme d'applications de tri dédiées à l'oignon**

Aux côtés du FPS, pour l'oignon après récolte, les traitements sur l'oignon après pelage sont proposés avec la TOMRA 5A ; sur l'oignon coupé avec la TOMRA 5B ; sur l'oignon coupé surgelé avec la Blizzard.

### **À propos de BCO**

Acteur incontournable en matière de production et de commercialisation de la Gamme "Ail-Oignon -Échalote-Echalion", France Allium/B.C.O. est présent sur tous les segments de marchés (Réseaux Grossistes – Grande Distribution – Export – Industrie). 57 producteurs-adhérents, 700 ha cultivés sur 2 bassins de production (régions Centre Val de Loire et Grand Est), 30 000 tonnes d'oignons commercialisés par an, 8500 m<sup>2</sup> d'entrepôts dédiés pour 44 salariés consolidés.

Chiffres clés : BCO réalise 14 % du volume d'oignons produits en France. CA = 10 millions d'euros.

Plus : <https://www.facebook.com/FranceAllium/>

### **À propos de TOMRA Food**

TOMRA Food conçoit et fabrique des trieuses à base de capteurs et des solutions intégrées post-récolte à l'industrie alimentaire, en utilisant les technologies de calibrage, de tri, d'épluchage et d'analyse les plus avancées au monde. Plus de 8 000 unités sont installées chez des producteurs, emballeurs et transformateurs d'aliments dans le monde entier pour traiter des fruits, noix, légumes, produits à base de pommes de terre, graines et semences, fruits séchés, fruits de mer et viande. La mission de l'entreprise est de permettre à ses clients d'améliorer les rendements, de gagner en efficacité opérationnelle et de sécuriser l'approvisionnement alimentaire. TOMRA Food a déployé ses centres d'excellence, bureaux régionaux et sites de fabrication sur les 5 continents. Plus d'informations sur TOMRA Food sur : [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

TOMRA Food appartient au groupe TOMRA, qui s'est créé en 1972 sur une innovation : la conception, fabrication et commercialisation de bornes automatisées de collecte de bouteilles et canettes usagées. Le groupe TOMRA n'a cessé d'innover depuis et de fournir des solutions de pointe pour une productivité optimale des ressources dans deux grands domaines : la récupération (systèmes de récupération automatisés et traitement des matières) et le tri (recyclage des déchets, exploitation minière et tri alimentaire). Aujourd'hui, TOMRA revendique 90 000 installations dans plus de 80 pays, génère 6,6 MD de chiffre d'affaires (NOK) en 2016. Le groupe emploie 3 500 personnes dans le monde. Il est coté à la bourse d'Oslo (OSE: TOM).

## CONTACTS PRESSE

### Agence C3M

Michelle Amiard

Tél. 06 60 97 24 00

[michelle@agence-C3M.com](mailto:michelle@agence-C3M.com)

C3M PARIS, 39 rue de la chaussée d'antin, 75009, PARIS

### TOMRA Food

Marijke Bellemans

Senior Marketing Communication Coordinator TOMRA Food, BBC Technologies et Compac

Research Park Haasrode 1622 – Romeinse straat 20

3001 Leuven, Belgique

T: +32 (0)16 74 28 17 M: +32 (0)476 74 19 18

E: [marijke.bellemans@tomra.com](mailto:marijke.bellemans@tomra.com)

W: [www.tomra.com/food](http://www.tomra.com/food)

## LES IMAGES



30 000 tonnes d'oignons sont traitées chaque année par la machine FPS de TOMRA, placée en début de chaîne, pour éliminer les corps étrangers.



Grégoire Volpoet, ingénieur commercial en charge du suivi client, explique : « La FPS de TOMRA est intégrée en début de chaîne dans le processus industriel BCO, elle est d'un usage simple avec un seul programme opérateur dédié. »



BCO a investi 10 M d'euros en 2018 dans son nouveau site industriel de tri/conditionnement des oignons/ail/échalotes, qui présente une technicité unique en France dans ce domaine d'applications alimentaires. Le trieur de TOMRA FPS avec sa technologie de tri par capteurs NIR (proche infra-rouge), avait toute sa place ici.