

Le 22 septembre 2025

TOMRA Recycling lance la FINDER™ COLOR, pour les métaux – un tri par couleur nouvelle génération haute pureté

Leader mondial des solutions de tri basées sur des capteurs, TOMRA Recycling lance FINDER™ COLOR, une nouvelle solution à haut débit, conçue pour répondre aux besoins en constante évolution des industries du recyclage des déchets métalliques et du traitement des déchets électroniques. Ce système de tri par couleur de nouvelle génération offre des niveaux de pureté et de récupération exceptionnels à des débits élevés pour un large éventail d'usages.

FINDER™ COLOR est destiné à la récupération des matériaux précieux tels que le cuivre et le laiton, dans des métaux lourds mélangés. Le dispositif nettoie les fractions d'acier inoxydable (y compris celles provenant de véhicules hors d'usage) et permet d'obtenir une purification de haut niveau des cartes de circuits imprimés, dans des DEEE mélangés. Il est capable de traiter des granulométries de 6 à 120 mm et d'atteindre des débits allant jusqu'à 20 tonnes par heure sur les matériaux Zorba.

S'appuyant sur le savoir-faire innovant de TOMRA en matière de tri des métaux, la nouvelle solution FINDER™ COLOR est un système flexible qui combine **une solution matérielle et des logiciels éprouvés, avec des algorithmes d'IA** avancés pour s'adapter à l'évolution des flux de matériaux et des demandes du marché. Son cœur est constitué d'une **caméra RVB** ultra-précise et d'une technologie avancée de séparation des objets - alimentée par l'IA. Le tri est capable d'identifier des particules de quelques millimètres, même si elles se chevauchent, sont adjacentes ou de la même couleur que la bande. Ce système à caméra unique **trie les matériaux par couleur, taille et forme, offrant aux opérateurs un contrôle total et un niveau de précision inégalé.**

Pour des résultats encore meilleurs, un **capteur électromagnétique (EM)** peut être ajouté en option. Il s'avère particulièrement utile pour trier des matériaux de couleurs similaires. Ce capteur EM haute sensibilité améliore la récupération des métaux dans les flux mixtes en mode batch, il prend en charge la classification des cartes de circuits imprimés dans les DEEE. Il peut aussi intervenir en complément du capteur RVB pour ajouter un contrôle contre la contamination plastique.

Le système offre une configuration facile pour le tri par lots et en flux continu, avec une commutation aisée entre les différentes fractions à repérer. Cela permet aux opérateurs de réorienter du jour au lendemain les tâches de tri. Par exemple, de passer du cuivre au laiton en un clin d'œil.

La conception compacte du FINDER™ COLOR garantit une intégration facile dans les lignes de tri existantes. Sa plate-forme de maintenance et son bloc de vannes sont conçus pour faciliter l'entretien.

La machine peut être connectée pour un tri optimisé et basé sur les données grâce à [TOMRA Insight](#), une plate-forme de données optionnelle basée sur le Cloud.

« Les remontées de nos clients ont mis en évidence la nécessité d'une machine de tri très flexible pour couvrir un large éventail d'applications », explique Tom Jansen, chef de produits Métal chez TOMRA Recycling. « Après 25 ans d'expérience dans le domaine des trieurs par couleur, nous constatons que la demande pour des solutions polyvalentes, très précises, fiables et rentables, ne faiblit pas. FINDER™ COLOR repousse les limites de ce que les trieuses par couleur peuvent accomplir. Exemple, la séparation de l'acier inoxydable sur une fraction en mélange de métaux gris, zinc et aluminium. Ou encore, la purification des déchets électroniques. »

Développé par la même équipe interne d'ingénieurs à l'origine de toute la gamme des machines de tri des métaux de TOMRA, FINDER™ COLOR peut être utilisée seule, en mode autonome. Elle permet d'obtenir de la valeur additionnelle sur des flux de métaux lourds après traitement par la technologie XRT (cf. [X-TRACT™](#) de TOMRA). Elle permet aussi de retirer de la valeur des cartes de circuits imprimés jetées dans les DEEE. Elle peut enfin extraire l'acier inoxydable et les fils métalliques, de matériaux récupérés par l'unité [FINDER™](#) de TOMRA. Toutes ces possibilités d'intégration optimisent l'ensemble du processus de tri, aidant les clients à augmenter leurs performances et revenus, et à réduire la complexité opérationnelle.

Pour plus d'informations ou pour planifier une démonstration, rendez-vous sur <http://www.tomra.com/waste-metal-recycling>.

Photos



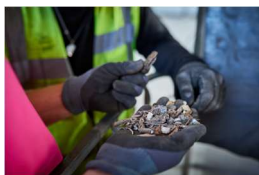
TOMRA_FINDER COLOR 1 : FINDER™ COLOR : la solution de tri par couleur la plus avancée de TOMRA pour une large gamme de tâches de tri des métaux



TOMRA_FINDER COLOR 2 : grâce à sa conception flexible, il s'adapte aux flux de matériaux changeants et aux demandes du marché



TOMRA_FINDER COLOR 3 : le nouveau système traite des grains de 6 à 120 mm avec un débit pouvant atteindre 20 TPH sur les matériaux Zorba



TOMRA_FINDER COLOR 4 : FINDER™ COLOR récupère le cuivre/laiton, nettoie l'acier inoxydable et purifie les PCB à partir de déchets électroniques mixtes

TOMRA Recycling

Avec plus de 11 000 systèmes de tri installés dans plus de 100 pays, [TOMRA Recycling](#) est un leader mondial des solutions de tri basées sur des capteurs pour l'industrie du recyclage et de la gestion des déchets. La mission de l'entreprise est claire : exploiter les dernières technologies d'IA pour aider ses clients à transformer les déchets en valeur.

TOMRA Recycling a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux à l'aide de la technologie à infrarouge proche (NIR) haute capacité, et la première à introduire les technologies d'IA basées sur l'apprentissage profond dans l'industrie du recyclage. Son portefeuille de produits comprend des systèmes de récupération des ressources et de valorisation des matériaux dans un large éventail de flux, notamment les déchets solides municipaux, les plastiques (y compris le tri alimentaire), le recyclage à flux unique, le bois, les textiles, l'aluminium, les déchets électroniques, etc.

TOMRA Recycling est une division du [groupe TOMRA](#). Fondée en 1972, TOMRA a pour mission de transformer la manière dont les ressources sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Le groupe comprend également TOMRA Food et TOMRA Collection. En 2024, TOMRA a généré un chiffre d'affaires d'environ 1 348 millions d'euros. L'entreprise emploie 5 300 personnes dans le monde entier et est cotée à la bourse d'Oslo. Son siège social est situé à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, rendez-vous sur www.tomra.com/waste-metal-recycling et suivez-nous sur [LinkedIn](#), [X](#), [Facebook](#) et [Instagram](#).