

Paris, le 4 novembre 2025

TRIMETAL, pionnier du tri métallique de nouvelle génération avec le FINDER™ COLOR de TOMRA

À Saint-Étienne, en France, TRIMETAL s'est imposée comme un acteur visionnaire du recyclage des métaux. Avec l'installation du tout nouveau [FINDER™ COLOR de TOMRA](#), l'entreprise est l'une des premières au monde à tester cette technologie de tri optique de nouvelle génération dans des conditions industrielles réelles. Résultat : une pureté record pour l'inox, la suppression du tri manuel et une flexibilité accrue pour traiter d'autres matériaux tels que le cuivre, le laiton ou les cartes électroniques.

Une entreprise de référence dans la valorisation des métaux spéciaux

Fondée en 2019 et située à Saint-Étienne, **TRIMETAL** est devenue une référence dans la récupération et la valorisation des métaux spéciaux. L'entreprise est spécialisée dans le traitement et la valorisation des métaux ferreux et non ferreux issus de flux de déchets complexes : combustibles solides de récupération, verre, bois, mâchefers, ressorts de matelas, câbles de pulpeurs, etc.

Grâce à son savoir-faire et à l'intégration des meilleures technologies de tri, elle a connu une croissance rapide ces dernières années. Avec une équipe d'environ 14 collaborateurs, TRIMETAL a réalisé près de **4 millions d'euros de chiffre d'affaires en 2024**, avec pour objectif déclaré de **doubler ce chiffre dès l'année suivante**. Le développement de ses capacités de tri est au cœur de sa stratégie, tout comme l'intégration du **nouveau FINDER™ COLOR de TOMRA**, une solution de tri couleur avancée sans équivalent actuellement sur le marché.

Une pureté inox constante et un accès aux métaux critiques

L'objectif de TRIMETAL : atteindre une fraction d'inox à plus de 98 % de pureté, sans recourir au tri manuel.

L'inox est en effet difficile à nettoyer, souvent contaminé par d'autres métaux. Produire un flux homogène, propre et stable représentait un défi majeur pour garantir compétitivité et rentabilité.

Au-delà de l'inox, l'enjeu stratégique est d'assurer un accès durable aux métaux critiques et stratégiques en Europe — tels que le cuivre, le laiton ou les métaux précieux — afin de prévenir la raréfaction due aux exportations massives et d'assurer une traçabilité complète dans le processus de recyclage.

FINDER™ COLOR, au cœur du processus de tri optique

2025, TRIMETAL a choisi d'installer le [FINDER™ COLOR](#), la dernière innovation de **TOMRA Recycling**, un système de tri couleur haute précision capable de gérer un large éventail de scénarios : récupération du cuivre et du laiton à partir de métaux lourds, séparation des cartes électroniques (PCB) issues des DEEE, et nettoyage des flux d'inox.

Il combine une **caméra RVB ultra-précise** à de **l'intelligence artificielle (IA)** pour détecter, séparer et trier chaque particule — même en cas de chevauchement ou de similitude avec la couleur du convoyeur.

Le tri repose sur **la couleur, la taille et la forme** des particules.

Dans l'usine TRIMETAL, le **FINDER™ COLOR** constitue le cœur du processus de tri optique. Il complète l'unité **FINDER™** installée en 2021, qui opère sur une autre ligne avec des granulométries plus importantes, dédiée au tri de tous les métaux et de l'inox.

Les autres équipements — broyage, criblage, séparation magnétique et à courants de Foucault — assurent des conditions de matière idéales pour un tri haute performance.

La configuration de la ligne permet de **traiter des flux mixtes difficiles**, pour des clients situés **en France et dans toute l'Union européenne**.

Le **capteur électromagnétique (EM)** intégré au système TOMRA par TRIMETAL permet en outre de **réduire la contamination plastique**, de **récupérer tous les métaux** et d'améliorer la précision du tri des câbles et de l'inox.

Le **FINDER™ COLOR** se distingue par sa grande flexibilité : il peut fonctionner en mode discontinu ou continu, et permet des changements rapides de fractions de matériaux sans reconfigurer la ligne.

Outre l'inox, le système permet également à TRIMETAL de récupérer des métaux à forte valeur ajoutée, lui offrant la capacité de s'adapter aux besoins futurs et de saisir de nouvelles opportunités commerciales.

Cette polyvalence illustre l'ADN de TRIMETAL : **traiter des matières complexes, maximiser la récupération des ressources et réintégrer chaque matière dans sa filière de valorisation**.

Plus de 98 % de pureté, tri manuel réduit, nouvelles opportunités commerciales

Grâce au **FINDER™ COLOR**, TRIMETAL a obtenu des résultats concrets :

- atteinte des objectifs de pureté,
- augmentation du débit pour gérer de plus grands volumes,
- réduction significative du tri manuel,
- performances stables et constantes,
- et ouverture à de **nouvelles perspectives commerciales**.

Thomas Santucci, cofondateur et PDG de TRIMETAL, confirme : « Avec le **FINDER™ COLOR**, nous atteignons plus de 98 % de pureté sur l'inox. Nous trions plus vite, traitons de plus gros volumes et gagnons du temps chaque jour. Notre rôle dépasse la simple collecte : nous récupérons, raffinons et réintégrons les métaux critiques dans les chaînes d'approvisionnement européennes, avec des performances stables et traçables. Nous sommes extrêmement satisfaits du résultat et de notre collaboration avec TOMRA, dont la technologie de pointe et le soutien technique ont été déterminants pour notre réussite. »

Une collaboration tournée vers l'avenir

En adoptant le **FINDER™ COLOR**, TRIMETAL a consolidé son avantage stratégique et renforcé sa compétitivité, confirmant son **esprit pionnier** et sa volonté de rester à la pointe du tri métallique.

Cette collaboration illustre parfaitement comment **l'innovation de TOMRA** répond aux besoins des recycleurs : **maximiser la récupération des métaux, améliorer l'efficacité du tri et soutenir la performance économique**.

Damian Barnes, chef de produits Métal chez TOMRA Recycling, explique : « *TRIMETAL souhaitait un système de tri puissant et flexible, capable d'assurer une haute pureté et un débit élevé sur différents*

flux de matières, tout en s'adaptant aux besoins futurs. Notre nouveau FINDER™ COLOR, fruit de 25 ans d'expérience de TOMRA dans le tri couleur, est la solution idéale pour leur site. Nous avons travaillé main dans la main avec TRIMETAL pour affiner, former et garantir des résultats optimaux — et ensemble, nous avons repoussé les limites du tri couleur d'aujourd'hui. »

Une ambition : valoriser toujours plus les métaux non ferreux à forte valeur

À l'avenir, **TRIMETAL** ambitionne d'intensifier le tri des flux non ferreux à haute valeur — **alliages de cuivre, laiton, cartes électroniques (PCB)** — afin d'accélérer sa montée en gamme **sans augmenter les effectifs ni les tonnages entrants.**

Photos:



TOMRA_Trimetal 1: TRIMETAL est l'une des premières entreprises au monde à tester le tout nouveau FINDER™ COLOR.



TOMRA_Trimetal 2: Le système de TOMRA s'appuie sur 25 ans d'expérience dans le tri par couleur.



TOMRA_Trimetal 3: TRIMETAL atteint désormais plus de 98 % de pureté sur l'inox et bénéficie d'une flexibilité opérationnelle lui permettant de répondre aux besoins futurs.



TOMRA_Trimetal 4: TRIMETAL et TOMRA ont travaillé main dans la main pour obtenir des résultats optimaux au service d'une entreprise en pleine croissance.

A propos de TOMRA Recycling

Avec plus de 11 000 systèmes de tri installés dans plus de 100 pays, [TOMRA Recycling](#) est un leader mondial des solutions de tri basées sur des capteurs pour l'industrie du recyclage et de la gestion des déchets. La mission de l'entreprise est claire : exploiter les dernières technologies d'IA pour aider ses clients à transformer les déchets en valeur.

TOMRA Recycling a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux à l'aide de la technologie à infrarouge proche (NIR) haute capacité, et la première à introduire les technologies d'IA basées sur l'apprentissage profond dans l'industrie du recyclage. Son portefeuille de produits comprend des systèmes de récupération des ressources et de valorisation des matériaux dans un large éventail de flux, notamment les déchets solides municipaux, les plastiques (y compris le tri alimentaire), le recyclage à flux unique, le bois, les textiles, l'aluminium, les déchets électroniques, etc.

TOMRA Recycling est une division du [groupe TOMRA](#). Fondée en 1972, TOMRA a pour mission de transformer la manière dont les ressources sont obtenues, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Le groupe comprend également TOMRA Food et TOMRA Collection. En 2024, TOMRA a généré un chiffre d'affaires d'environ 1 348 millions d'euros. L'entreprise emploie 5 300 personnes dans le monde entier et est cotée à la bourse d'Oslo. Son siège social est situé à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, rendez-vous sur www.tomra.com/waste-metal-recycling et suivez-nous sur [LinkedIn](#), [X](#), [Facebook](#) et [Instagram](#).

A propos de TRIMETAL

TRIMETAL est une entreprise française de recyclage des métaux, fondée en 2019 et basée à Saint-Étienne. Elle traite des matériaux mixtes et les transforme en nouvelles ressources, en s'appuyant sur des technologies de tri avancées et un parc machine complet. Son expertise couvre des flux issus de combustibles solides de récupération (CSR), du traitement du verre, du broyage du bois, de l'incinération, des balles de ressorts de matelas et des câbles de pulpeurs.

L'entreprise est animée par trois valeurs fondamentales :

- la protection de l'environnement,
- l'économie circulaire,
- et la traçabilité des matériaux.

TRIMETAL opère à l'échelle nationale et européenne, avec l'ambition de conserver les métaux critiques et stratégiques au sein de l'Europe, grâce à un tri avancé et traçable.

Pour en savoir plus : <http://www.trimetaleurope.com>