

26 mars 2026

TOMRA célèbre 30 ans de tri par IA et dévoile de nouvelles solutions de deep learning à l'IFAT 2026

TOMRA Recycling, fournisseur mondial de technologies de tri par capteurs, renforcera sa position de leader dans le domaine des solutions d'IA pour le recyclage en dévoilant les mises à jour de son portefeuille technologique à l'IFAT 2026 (du 4 au 8 mai à Munich, en Allemagne).

Hall B6, stand 339 : TOMRA célèbre le 30e anniversaire de son système [AUTOSORT™](#). Sous le thème « 30 ans de tri par IA », TOMRA présentera l'évolution technique depuis les premiers systèmes de tri optique par IA jusqu'aux systèmes entièrement intégrés d'aujourd'hui, tout en dévoilant de nouvelles solutions basées sur l'apprentissage profond et l'IA lors du salon.

Du tri basé sur des règles à l'intégration et à la connectivité complètes

Depuis le lancement du premier AUTOSORT™ il y a 30 ans, TOMRA a été à l'avant-garde de la transition du secteur, passant d'un tri automatisé pionnier à des systèmes entièrement intégrés et connectés. Les visiteurs de l'IFAT découvriront l'évolution de l'AUTOSORT™ et l'histoire plus large du tri basé sur les capteurs et l'IA à travers les différentes versions du système lancées depuis ses débuts.

L'aventure a commencé en **1996**, avec une solution de tri automatisé à haute capacité soutenu par une optique intelligente et les premiers principes de l'IA. Au fil des ans, l'imagerie hyperspectrale et la flexibilité logicielle ont intégré de nouveaux flux de matériaux, les mises à niveau optiques ont amélioré l'éclairage et rendu possible la détection des matériaux noirs ; l'intelligence avancée des matériaux pilotée par l'IA, a accru la précision et la gamme de matériaux traités. Une étape décisive a été franchie en **2019** avec l'intégration de [GAINnext™](#), la première technologie d'apprentissage profond sur le marché. En tant que module complémentaire d'AUTOSORT™, cette technologie a ouvert la voie à des applications de tri entièrement nouvelles et a résolu des défis anciens, comme par exemple, le tri des plastiques de qualité alimentaire.

Aujourd'hui, AUTOSORT™ est reconnu comme le système de tri le plus performant du marché. Il combine **l'IA, la technologie multi-capteurs et le traitement d'image avancé** avec des améliorations telles que GAINnext™, l'analyse des déchets et d'autres outils numériques pour la surveillance en temps réel, l'optimisation basée sur les données et l'intégration transparente dans les usines – ce qui en fait le cœur connecté des opérations de recyclage de haute qualité à travers le monde.

Des écosystèmes intelligents, interconnectés et conviviaux

Lars Enge, vice-président exécutif et directeur de TOMRA Recycling, commente : « Depuis trois décennies, la marque AUTOSORT™ est la référence en matière de performance dans le secteur du recyclage. IFAT 2026 nous offre la tribune idéale non seulement pour revenir sur notre histoire, mais

aussi pour partager une vision d'avenir. **Nous présenterons plusieurs nouvelles solutions impressionnantes basées sur l'apprentissage profond et l'IA** qui allers vers une circularité complète des matériaux. Ces innovations permettent aux usines de tri de dépasser la simple détection à grande vitesse pour évoluer vers des écosystèmes véritablement intelligents, interconnectés et conviviaux. »

Contrôle et analyse des trieurs de nouvelle génération

Outre l'AUTOSORT™ et sa technologie GAINnext™, TOMRA mettra en avant, sur l'IFAT 2026, **sa toute nouvelle plateforme logicielle intuitive. [TOMRA Local Control](#) permet aux opérateurs de gérer toutes les machines de tri à partir d'une interface unique sur le réseau de l'usine.** Elle offre une visibilité totale sur chaque machine de la ligne, avec des mises à jour en continu, rafraichies toutes les secondes, sur l'état des machines et leurs performances. Les opérateurs peuvent ajuster les configurations, activer des plans de tri et créer des programmes personnalisés à distance depuis leur bureau – une véritable révolution qui transforme le contrôle de l'usine en une expérience plus rapide, plus efficace et axée sur les données.

Les visiteurs du stand de TOMRA pourront également rencontrer l'équipe de **PolyPerception**, dont la technologie d'analyse des déchets basée sur l'IA apporte une nouvelle dimension d'intelligence aux installations de tri modernes. Son [analyseur de déchets](#) basé sur l'apprentissage profond offre **une transparence et une traçabilité totales sur l'ensemble de la chaîne de production**, fournissant des informations en temps réel sur la composition, la valorisation et la pureté des matériaux. En transformant les flux de données continus en informations fiables et exploitables, PolyPerception permet aux opérateurs d'améliorer leur efficacité, d'optimiser leurs performances et de prendre des décisions éclairées et fondées sur les données, renforçant ainsi la vision de TOMRA d'un écosystème de recyclage plus intelligent, plus connecté et prêt pour l'avenir.

Nouvelles solutions d'apprentissage profond et d'IA

Le programme de TOMRA pour le salon comprend également le lancement de nouvelles solutions d'apprentissage profond et d'IA qui seront présentées au public pour la première fois. Des experts seront présents pour discuter de ces dernières avancées en matière d'apprentissage profond, ainsi que de la gamme de solutions de tri basées sur des capteurs proposée par l'entreprise.

« Nous invitons nos clients, partenaires et acteurs du secteur à nous rejoindre sur le stand TOMRA dans le hall 6 pour découvrir les prochaines étapes du tri par IA », conclut M. Enge.

Rendez-vous chez TOMRA à l'IFAT 2026, hall B6, stand 339. Découvrez [ici](#) l'ensemble du portefeuille technologique que nous mettrons en avant lors du salon.

Note à l'attention des journalistes :

L'équipe TOMRA invite les journalistes à venir découvrir nos dernières innovations sur notre stand dans le hall B6, stand 339. Si vous souhaitez organiser un rendez-vous lors du salon,

veuillez contacter michelle Amiard, michelle@agence-c3M.com, ou Bianca Gruber : bianca.gruber@tomra.com (présente les 4, 5 et 6 mai à l'IFAT).

Photos



TOMRA_AUTOSORT TM : TOMRA célèbre trois décennies d'innovation AUTOSORT™ à l'IFAT 2026



TOMRA_AUTOSORT TM avec GAINnext TM : sous le thème « 30 ans de tri par IA », TOMRA dévoilera de nouvelles solutions basées sur l'apprentissage profond et l'IA lors du salon

TOMRA Recycling

Avec plus de 11 000 systèmes de tri installés dans plus de 100 pays, [TOMRA Recycling](#) est un leader mondial des solutions de tri par capteurs pour l'industrie du recyclage et de la gestion des déchets. La mission de l'entreprise est claire : exploiter les dernières technologies d'IA pour aider ses clients à transformer les déchets en valeur.

TOMRA Recycling a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie proche infrarouge (NIR) à haute capacité, et la première à introduire des technologies d'IA basées sur l'apprentissage profond dans le secteur du recyclage. Son portefeuille de produits comprend des systèmes de récupération des ressources et de valorisation des matériaux pour un large éventail de flux, notamment les déchets municipaux solides, les plastiques (y compris le tri alimentaire), le recyclage à flux unique, le bois, les textiles, l'aluminium, les déchets électroniques et bien d'autres encore.

TOMRA Recycling est une division du [groupe TOMRA](#). Fondé en 1972, TOMRA a pour mission de transformer la manière dont les ressources sont extraites, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Le groupe comprend également TOMRA Food et TOMRA Collection. En 2024, TOMRA a généré un chiffre d'affaires d'environ 1 348 millions d'euros. L'entreprise emploie 5 300 personnes dans le monde et est cotée à la Bourse d'Oslo. Son siège social est situé à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, rendez-vous sur www.tomra.com/waste-metal-recycling et suivez-nous sur [LinkedIn](#), [X](#), [Facebook](#) et [Instagram](#).