Communiqué de presse

5 novembre 2026

MATIQ et TOMRA renforcent la transparence et le contrôle au centre de tri de Sheffield

MATIQ Group Ltd. (MATIQ), entreprise de recyclage indépendante basée à Sheffield (Royaume-Uni), s'est fixé pour objectif de mettre en place l'une des installations de tri les plus avancées au monde. Animé par la vision d'une visibilité totale sur l'ensemble du processus de tri, MATIQ a équipé son centre de valorisation des matériaux (MRF) de Garter Street, d'une capacité de traitement de 250 000 tonnes par an, de 14 unités TOMRA AUTOSORT™, avec leurs 14 analyseurs de déchets dotés de la technologie PolyPerception et de solutions numériques TOMRA. Ces technologies fournissent des informations en temps réel permettant d'optimiser les performances, de vérifier la qualité et d'améliorer le contrôle opérationnel.

Ex Direct Special Metals, l'entreprise en pleine croissance s'est rebaptisée MATIQ en juin 2026. Elle exploite des sites à Sheffield, Gateshead et Grimsby, où elle traite des déchets municipaux, ainsi que des déchets commerciaux et industriels (C&I) pour des clients des secteurs public et privé. D'ici 2029, MATIQ vise à atteindre une capacité de traitement d'un million de tonnes par an au Royaume-Uni.

Garter Street, le siège social de MATIQ, trie les déchets recyclables secs mélangés issus des collectes en bordure de trottoir et des clients C&I du nord de l'Angleterre et des Midlands en **dix fractions cibles, notamment les fibres, les plastiques et les métaux, qui sont vendues à des entreprises de retraitement au Royaume-Uni et à l'étranger**. Les matériaux qui ne peuvent pas être recyclés sont transformés en combustible dérivé de déchets (RDF) et en combustible solide de récupération (SRF), ce qui évite leur mise en décharge.

Exigences de qualité accrues et nouvelles réglementations

Les exploitants de centres de tri au Royaume-Uni sont confrontés à des exigences de qualité plus strictes de la part des clients et des autorités de régulation. Les entreprises de retraitement et les autorités municipales exigent une grande homogénéité, et les seuils de contamination ont été resserrés pour toutes les fractions produites par MATIQ. Le dispositif britannique de responsabilité élargie des producteurs (REP) pour les emballages et les réformes « Simpler Recycling » en Angleterre, qui harmonisent les collectes des ménages et des entreprises, modifient également la composition des matériaux arrivant dans les centres de tri. En conséquence, les clients attendent de plus en plus des données détaillées sur la composition de ces matériaux et sur la manière dont ils sont traités.

Anthony Holley, directeur général de MATIQ, commente : « *Les clients ont besoin de preuves concrètes sur la composition plutôt que de simples assurances. Nous sommes désormais en mesure de montrer à chaque client ce que contenaient ses déchets, fraction par fraction, y compris le niveau de contamination. Ensuite, nous leur montrons ce qu'il en est advenu : ce que nous avons valorisé, à quel niveau de qualité, et ce qui a été transformé en RDF ou en SRF. En tant que PME indépendante en concurrence avec des groupes intégrés bien plus importants, nous ne pouvons pas nous contenter de miser uniquement sur le*

tonnage. C'est par la précision, le rendement et les données que nous nous démarquons ; nous devions donc investir à la fois dans la technologie de tri elle-même et dans la capacité à mesurer précisément son fonctionnement. »

Tri et analyse des matériaux en un seul processus

Depuis la mise en service de l'usine début 2025, Garter Street utilise la technologie AUTOSORT™ de TOMRA. Jusqu'à récemment, la qualité était contrôlée par des prélèvements manuels périodiques ; la composition détaillée des matériaux entre deux prélèvements restait donc largement inconnue et les problèmes liés aux chargements entrants n'étaient souvent identifiés qu'une fois les matériaux déjà traités.

En septembre 2026, MATIQ a achevé une extension de l'usine, en ajoutant trois unités AUTOSORT™ pour porter le total à 14 et en installant 14 analyseurs de déchets PolyPerception tout au long de la ligne. AUTOSORT™, le système de tri multifonctionnel polyvalent de TOMRA, est conçu pour traiter des flux de matériaux complexes et mixtes à haut débit.

Les 14 analyseurs de déchets PolyPerception sont installés à des points stratégiques de l'usine, couvrant à la fois les matières entrantes et les déchets triés en sortie. Ils utilisent des caméras pour analyser et classer en temps réel les matières présentes sur les tapis roulants, offrant ainsi à MATIQ une visibilité en continu sur la composition des matières, les taux de valorisation et les pertes. PolyPerception, dont TOMRA détient 51 % des parts, a récemment lancé une nouvelle plateforme d'intelligence artificielle qui transforme ces données en informations opérationnelles. Les opérateurs peuvent poser des questions sur les données de leur usine dans un langage naturel, par exemple pour savoir comment une modification des réglages de la ligne a affecté la pureté. Ils peuvent également rechercher dans le flux de matériaux des éléments problématiques tels que des piles et des cigarettes électroniques.

« *La technologie et le niveau d'assistance de TOMRA ont fait leurs preuves dans les centres de tri de notre envergure au Royaume-Uni »,* explique M. Holley. *« Nous avions besoin d'équipements capables de fonctionner de manière fiable à un rythme de 4 000 tonnes par semaine, jour après jour. Avec PolyPerception, nous souhaitions disposer d'une analyse continue et objective des matériaux présents sur le tapis roulant, plutôt que de recourir à des prélèvements manuels périodiques. Si l'on veut prouver la qualité à un client ou à l'autorité de régulation, il faut être capable de la mesurer.* »

Surveillance et contrôle en temps réel sur l'ensemble de la ligne

Outre les analyseurs de déchets, MATIQ tire parti des solutions numériques de TOMRA. TOMRA Local Control permet de contrôler de manière intuitive toutes les unités AUTOSORT™ de l'usine depuis la salle de contrôle. Les opérateurs peuvent consulter l'état, les alarmes et les tendances de performance de chaque machine, mises à jour toutes les secondes, et peuvent modifier les paramètres ou changer de programme de tri sur l'ensemble de la ligne sans avoir à se rendre sur chaque unité. TOMRA Insight, la plateforme de données cloud de TOMRA, facilite l'optimisation basée sur les données et le suivi des performances. L'équipe de MATIQ peut accéder aux tableaux de bord et aux rapports personnalisables d'Insight depuis n'importe quel endroit. Cette plateforme permet également aux ingénieurs de maintenance de TOMRA d'accéder à distance aux données des machines, ce qui leur permet de détecter

les problèmes potentiels et de planifier la maintenance avant qu'une panne n'entraîne un temps d'arrêt. MATIQ a également souscrit à un contrat de maintenance TOMRA.

« *Nos opérateurs peuvent visualiser tous les trieurs sur un seul écran et régler l'ensemble de la ligne sans quitter la salle de contrôle », explique M. Holley. « Nous pouvons réagir plus rapidement, et l'équipe passe moins de temps à parcourir l'usine. TOMRA Insight nous offre, ainsi qu'aux ingénieurs de TOMRA, une vision commune des performances de chaque unité, ce qui nous permet de détecter les problèmes à un stade précoce et de planifier la maintenance avant qu'une machine ne tombe en panne*. »

L'analyse des déchets pour une traçabilité totale

Les données en temps réel fournies par les analyseurs de déchets PolyPerception permettent aux opérateurs de MATIQ de s'adapter aux variations de composition des matériaux au cours d'un poste. Si un chargement de mauvaise qualité entre dans l'usine, il peut être identifié alors qu'il se trouve encore sur le tapis roulant. L'équipe peut alors utiliser TOMRA Local Control pour ajuster immédiatement les trieurs en fonction des mesures enregistrées.

Ces mêmes données d'analyse constituent la base des rapports d'analyse des déchets de PolyPerception. La plateforme automatise le processus d'échantillonnage et produit des preuves de la qualité de la production prêtes à être présentées lors d'un audit, conformément aux nouvelles directives du gouvernement britannique de 2024 relatives à l'échantillonnage dans les installations de traitement des matériaux en Angleterre, dont l'application est assurée par l'Agence pour l'environnement, l'autorité de régulation environnementale anglaise. Ces directives autorisent la détection visuelle basée sur l'IA pour l'échantillonnage, à condition que les opérateurs puissent démontrer que leur méthodologie produit des résultats représentatifs. Pour les clients municipaux, les rapports fournissent une ventilation détaillée de leurs matériaux et de leur valorisation, qui peut également servir à vérifier les objectifs fixés dans les contrats.

Renforcer les normes pour les centres de tri indépendants

Ce projet s'inscrit également dans la stratégie à long terme de MATIQ visant à fournir des services de valorisation transparents et responsables, avec des résultats mesurables. Une mesure continue et précise des matériaux en constitue le fondement, et MATIQ considère Garter Street comme la preuve qu'un opérateur indépendant peut établir une norme plus élevée en matière de preuve pour le secteur.

Gavin Russell, responsable commercial régional pour le Royaume-Uni chez TOMRA Recycling, ajoute : « MATIQ comprend que le tri, aujourd'hui, ne se limite plus à l'identification des matériaux, mais vise à obtenir une transparence et un contrôle total sur l'ensemble du processus. C'est également ce en quoi nous croyons chez TOMRA, et nous sommes ravis de nous associer à MATIQ dans le cadre de ces projets ambitieux. En combinant les solutions de tri et les solutions numériques de TOMRA avec les mesures en continu de PolyPerception, MATIQ dispose désormais des données nécessaires pour rendre son exploitation plus efficace, réduire les coûts de traitement et prouver la qualité de sa production. Alors que les clients et les autorités de régulation exigent davantage de preuves, cette approche deviendra de plus en plus importante pour les exploitants de centres de tri. »

Holley conclut : « Dès le début de ce projet, TOMRA a compris ce que nous cherchions à réaliser. Ils ne se sont pas contentés de fournir des machines. Ils nous ont aidés à intégrer le tri, l'analyse et le contrôle numérique, et ils sont restés impliqués depuis l'installation, en nous apportant leur service après-vente et en nous aidant à exploiter nos données pour atteindre une performance maximale à long terme. C'est ce soutien continu qui nous donne confiance dans le fonctionnement quotidien de l'usine. »

Photos :



TOMRA_MATIQ 1 : MATIQ s'est donné pour objectif de mettre en place l'une des opérations de tri les plus avancées au monde.



TOMRA_MATIQ 2 : 14 analyseurs de déchets PolyPerception sont installés à des emplacements stratégiques dans toute l'usine

TOMRA Recycling

Avec 11 900 systèmes de tri installés dans plus de 100 pays, TOMRA Recycling est un leader mondial des solutions de tri par capteurs destinées au secteur du recyclage et de la gestion des déchets. La mission de l'entreprise est claire : exploiter les dernières technologies d'intelligence artificielle pour aider ses clients à transformer les déchets en valeur ajoutée.

TOMRA Recycling a été la première à développer des applications avancées de tri des déchets et des métaux utilisant la technologie du proche infrarouge (NIR) à haute capacité, et la première à introduire les technologies d'IA basées sur l'apprentissage profond dans le secteur du recyclage. Son portefeuille de produits comprend des systèmes de récupération des ressources et de valorisation des matériaux pour un large éventail de flux.

TOMRA Recycling est une division du groupe TOMRA. Fondée en 1972, TOMRA s'est donné pour mission de transformer la manière dont les ressources sont extraites, utilisées et réutilisées afin de créer un monde sans déchets. Le groupe comprend également TOMRA Food et TOMRA Collection. En 2025,

TOMRA a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 1,32 milliard d'euros. L'entreprise emploie 5 800 personnes à travers le monde et est cotée à la Bourse d'Oslo. Son siège social est situé à Asker, en Norvège.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, rendez-vous surwww.tomra.com/waste-metal-recycling et suivez-nous sur LinkedIn, Facebook et Instagram.

MATIQ Group Ltd.

MATIQ Group Ltd. est une entreprise indépendante spécialisée dans la valorisation des matériaux, dont le siège social est situé à Sheffield, en Angleterre. Anciennement Direct Special Metals, la société a changé de nom pour devenir MATIQ en juin 2026. Elle traite les déchets recyclables municipaux, commerciaux et industriels pour le compte de collectivités locales et de clients du secteur privé depuis ses sites de Sheffield, Gateshead et Grimsby. MATIQ combine une technologie de tri de pointe avec une analyse continue des matériaux afin de fournir à ses clients des preuves claires de la composition de leurs déchets et de ce qui en est valorisé. L'entreprise vise une capacité de traitement d'un million de tonnes par an au Royaume-Uni d'ici 2029. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.matiq.co.